

Stahlguss Rund niedergekohlt (LC)

Produktbeschreibung

Gussstahl wird im Elektrolitbogenofen geschmolzen. Danach wird der flüssige Gussstahl umgefüllt, mittels Druckwasser zerstäubert und im Wasserbad abgeschreckt. Nach weiteren evtl. Wärmebehandlungen wird das Material ausgesiebt

Zusatzinformation

Hauptanwendung	Der Stahlguss Rund wird in erster Linie zum Verdichten von Oberflächen benötigt. Auch kann das Material für das Finishing und für das Reinigen von Oberflächen eingesetzt werden.
Verarbeitung	Der Stahlguss Rund wird für Strahlarbeiten in Schleuderradanlagen eingesetzt.
Lagerort	Neuendorf
Verpackung	Plastiksack à 25 kg

Technische Daten

Aussiebung	SAE
Spezifisches Gewicht in kg/m ³	min. 7'000
Härte nach Rockwell (HRC)	40 - 50
Schüttgewicht in kg/m ³	4'000
Wirkung	Polieren, Reinigen, Verdichten, Verfestigen

Chemische Richtwerte

Mn	1.20 - 1.50 %
C	0.10 - 0.15 %
Si	0.10 - 0.25 %
P	max. 0.035 %
S	max. 0.035 %