

Stahlguss kantig 53 - 57 HRC

Produktbeschreibung

Zusatzinformation

Hauptanwendung	Der Stahlguss kantig wird zum Aufrauen und Reinigen von Oberflächen benötigt. Auch besitzt er ein ausgezeichnetes Oberflächenfinishing.
Verarbeitung	Der Stahlguss kantig wird für Strahlarbeiten in Druckluft- oder Injektoranlagen eingesetzt.
Lagerort	Neuendorf
Verpackung	Plastiksack à 25 kg

Technische Daten

Auslieferung	SAE
Wirkung	Abtragen, Aufrauen, Entrosten, Polieren, Reinigen, Schaben

Chemische Richtwerte

C	min. 0.80 %
Mn	0.60 - 1.20 %
Si	min. 0.40 %
P	max. 0.05 %
S	max. 0.05 %