

Stahlguss kantig min. 64 HRC

Produktbeschreibung

Zusatzinformation

Hauptanwendung	Der Stahlguss kantig wird zum Aufrauen und Reinigen von Oberflächen benötigt. Auch besitzt er ein ausgezeichnetes Oberflächenfinishing.
Verarbeitung	Der Stahlguss kantig wird für Strahlarbeiten in Druckluft- oder Injektoranlagen eingesetzt.
Lagerort	Neuendorf
Verpackung	Raphia Sack à 25 kg

Technische Daten

Auslieferung	SAE
Wirkung	Abtragen, Aufrauen, Entrosten, Polieren, Reinigen, Schaben

Chemische Richtwerte

C	min. 0.80 %
Mn	0.60 - 1.20 %
Si	min. 0.40 %
P	max. 0.05 %
S	max. 0.05 %