

# Zirblast

---

## Produktbeschreibung

Das Zirblast wird bei mehr als 2000° C durch Verdüsen einer heissen flüssigen Keramikmasse auf Basis von Zirkonoxid hergestellt. Es entstehen runde, glatte Perlen.

---

## Zusatzinformation

Hauptanwendung	Das Zirblast wurde speziell für die Oberflächenbehandlung entwickelt. Es dient zur Reinigung von Werkzeugen, für das Finishing von Edelstahl und Legierungen und für das Entgraten und Entzundern. Aber auch für die Entfernung von Farben, Lacken und diversen Beschichtungen ist es gut einsetzbar. Nicht zuletzt kann es auch zur Vorbehandlung von Oberflächen für das Ätzen und Galvanisieren sein.
Verarbeitung	Das Zirblast wird in Druckluft- oder Injektoranlagen sowie in Schleuderradanlagen eingesetzt.
Lagerort	Neuendorf
Verpackung	Bidon à 25 kg

---

## Technische Daten

Spezifisches Gewicht in kg/m <sup>3</sup>	3'800
Härte nach Rockwell (HRC)	60-65
Schüttgewicht in kg/m <sup>3</sup>	2'800
Wirkung	Hämmern, Polieren, Reinigen, Verdichten

---

## Chemische Richtwerte

ZrO <sub>2</sub>	60.00-70.00%
SiO <sub>2</sub>	28.00-33.00%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<10.00%