

Zirblast

Description du produit

Le Zirblast est fabriqué à une température dépassant les 2000° C par diffusion céramique liquide à base d'oxyde de Zircon. Il en ressort des perles rondes lisses.

Informations complémentaires

Applications principales

Le Zirblast est conçu spécialement pour le traitement de surfaces. Il est utilisé pour le nettoyage d'outils avant le traitement final d'acier inoxydable et le décalaminage. Il est également approprié pour enlever des peintures et vernis, ainsi que pour le traitement préliminaire de surfaces à corroder et à galvaniser.

Usin

Le Zirblast est employé dans des installations à turbines, à air comprimé et à injection.

Lieu du dépôt

Neuendorf

Emballage

Bidon de 25 kg

Données Techniques

Poids spécifique en kg/m³ 3'800

Dureté selon Rockwell (HRC) 60-65

Densité en vrac en kg/m³ 2'800

Efficacité

Comprimer, Marteler, Nettoyer, Polir

Références Chimiques

ZrO₂ 60.00-70.00%SiO₂ 28.00-33.00%Al₂O₃ <10.00%